

## 加工仕様書 (1 / 2)

|       |                              |     |                 |       |
|-------|------------------------------|-----|-----------------|-------|
| 製品コード | 284681                       | 発行日 | 2023 年 8 月 23 日 |       |
| 得意先   | 共立紙工所                        | 受注元 | 共立紙工所           |       |
| 品名    | R バロー10P(OP)A                |     |                 |       |
| 構成    | OPP20 $\mu$ /DL/ CPP20 $\mu$ |     | 原反巾             | 780mm |

|     |        |                |     |                   |
|-----|--------|----------------|-----|-------------------|
| 印刷  | 製品出し方向 | ( 頭 ・ 尻 ・ 一定 ) |     |                   |
| ラミ① | 製品出し方向 | ( 頭 ・ 尻 ・ 一定 ) | 粉ふり | ( 無 ) ・ 少 ・ 中 ・ 多 |
| ラミ② | 製品出し方向 | ( 頭 ・ 尻 ・ 一定 ) | 粉ふり | ( 無 ・ 少 ・ 中 ・ 多 ) |
| ラミ③ | 製品出し方向 | ( 頭 ・ 尻 ・ 一定 ) | 粉ふり | ( 無 ・ 少 ・ 中 ・ 多 ) |

|               |        |                                            |        |             |
|---------------|--------|--------------------------------------------|--------|-------------|
| スリッター<br>(オペ) | 概略図    | <div>1面展開図</div> <div></div>               |        |             |
|               | 仕上寸法   | ( 380 mm × 1,500 m )                       | 面付     | ( 2 面 )     |
|               | 製品出し方向 | ( 基準： タイトル ) ( 表 ) ・ ウラ ) ( 頭 ・ 尻 ) ・ 一定 ) |        |             |
|               | スリット位置 | アイマーク中央 ・ 図柄中央 ・ アイマーク左右 ( ) mm )          |        |             |
|               | ツナギ位置  | ( アイマーク間中央 ) ・ 図柄中央 ・ アイマークから ( ) mm )     |        |             |
|               | ツナギ耳出し | ( 無 ) ・ 右 ・ 左 ・ 両側 ・ ( ) mm )              |        |             |
|               | 端数納品   | ( 可 ( 仕上範囲： m ～ m まで ) ・ 不可 )              |        |             |
|               | ツナギ回数  | ( 2 回まで )                                  |        |             |
|               | ツナギ方法  | <div></div>                                |        |             |
|               | ピッチ許容  | ( なし ・ ( m ) mm ～ ( ) mm )                 |        |             |
|               | 紙管内ラベル | 1 枚 ( 紙管内 ) ・ PE 上 ・ 段ボール )                |        |             |
|               | 製品ラベル  | 1 枚 ( 包装フィルム上 ) ・ 段ボール )                   |        |             |
| スリッター<br>(包装) | 包装     | ( シュリンク ・ PP ) ・ クラフト ・ 気泡緩衝材 ・ 任意 )       |        |             |
|               | 包装場所   | ( 包装台車 ) ・ スリッター機 ・ その他 )                  |        |             |
|               | 梱包     | 1 巻                                        | 紙管止め   | ( 無 ) ・ 有 ) |
|               | 段ボール   | ( 無 ) ・ 有 ( )                              | サンプル貼付 | ( 無 ) ・ 有 ) |
|               | パレット積載 | 16 巻 / 1 パレット                              | パレット敷紙 | ( 無 ・ 有 )   |

# 加工仕様書（2／2）

## 特別仕様

✓ 紙管仕様 縁：黒塗り／7mm 紙管指定

✓ 製品ラベル作成要領

|    |                                                                                           |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 継続 | <p>（1） ツナギ 0 回の場合<br/>「無」に”○”をつける</p> <p>（2） ツナギ 1 回以上の場合<br/>「有」に”○”をつけ、ツナギ回数印を押印する。</p> |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------|